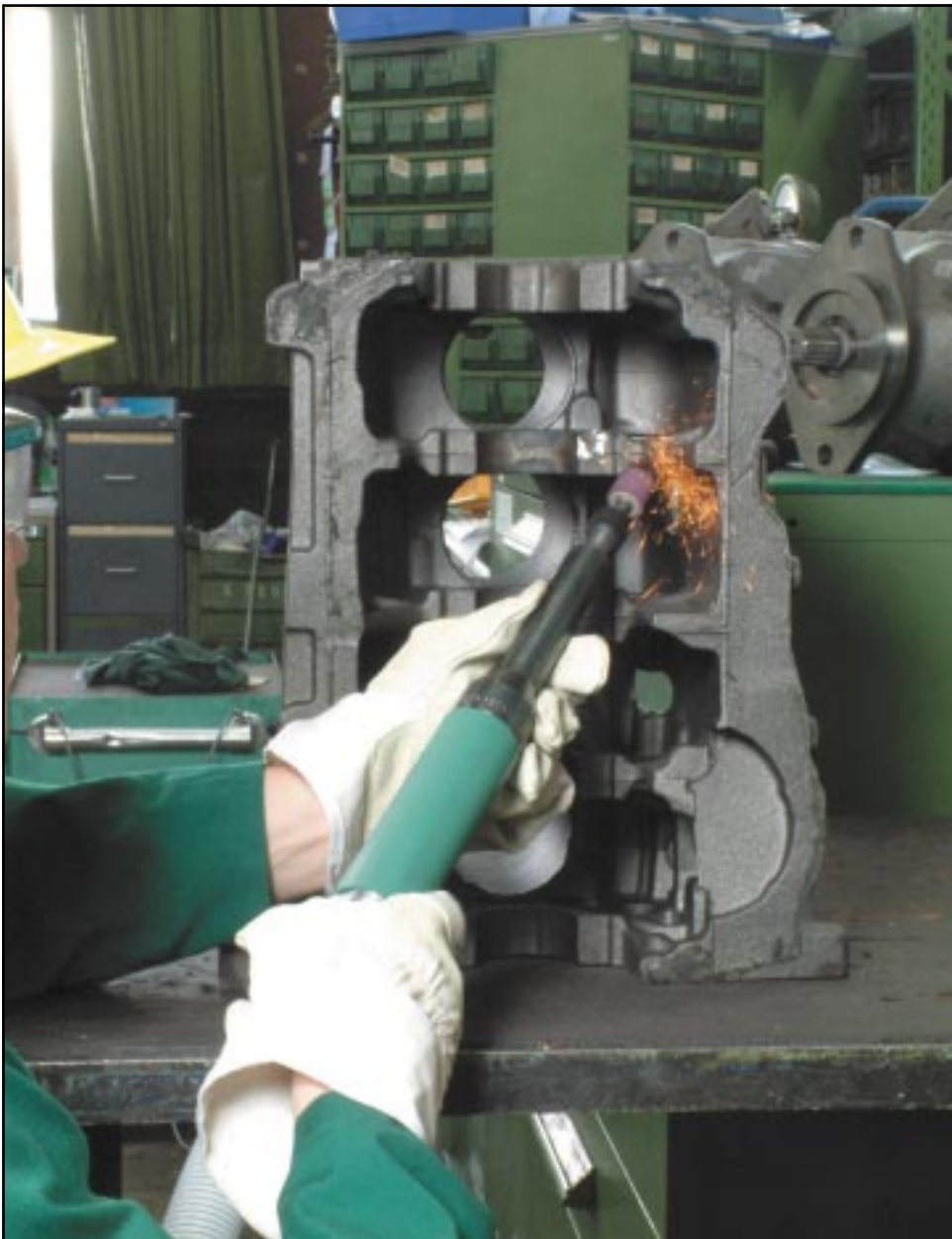


AXIAL- KLEINSCHLEIFMASCHINEN

- DRUCKLUFT



AXIAL - KLEINSCHLEIFMASCHINEN

STANDARD SPINDEL

Drehventil

Best.-Nr. 1 5060 0010

Best.-Nr. 1 5066 0010

Hebelventil

Best.-Nr. 1 5061 0010

Best.-Nr. 1 5067 0010



Abb.: 1 5060 0010, Drehventil mit Selbstrückstellung, Abluft vorne

50 mm SPINDEL, verlängert

Drehventil

Best.-Nr. 1 5062 0010

Best.-Nr. 1 5068 0010

Hebelventil

Best.-Nr. 1 5063 0010

Best.-Nr. 1 5069 0010



Abb.: 1 5063 0010, Hebelventil mit Sperrklinke, Abluft vorne

100 mm HALS (Durchmesser 24 mm)

Drehventil

Best.-Nr. 1 5064 0010

Best.-Nr. 1 5070 0010

Hebelventil

Best.-Nr. 1 5065 0010

Best.-Nr. 1 5071 0010



Abb.: 1 5070 0010, Drehventil mit Selbstrückstellung, Abluft hinten

SPANNZANGEN

Für alle Kleinschleifer stehen Spannzangen mit unterschiedlichen Durchmessern zur Verfügung, erkennbar an den letzten vier Ziffern der Bestellnummern:

Spannzangenaufnahme für Schaftdurchmesser	Kennziffer
6 mm	-0010
1/4"	-0020
3 mm	-0030
1/8"	-0040
8 mm	-0050



Bitte ersetzen Sie die letzten vier Ziffern der Bestellnummern durch die Kennziffern für die von Ihnen gewünschte Spannzange.

TECHNISCHE DATEN / ZUBEHÖR

TECHNISCHE DATEN

Typ	Schleifkörper Ø max.	Drehzahl leer	Leistung	Luftverbrauch	Luftanschluß	Ablufführung	Ventilausführung	Länge	Gewicht
Typ	mm	1/min	kW	m ³ /min				mm	kg
Standard Spindel									
1 5060	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"i	vorne	Dreh	276	1,32
1 5061	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"i	vorne	Hebel	242	1,28
1 5066	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"a	hinten	Dreh	280	1,82
1 5067	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"a	hinten	Hebel	245	1,77
50 mm Spindel, verlängert									
1 5062	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"i	vorne	Dreh	326	1,35
1 5063	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"i	vorne	Hebel	292	1,31
1 5068	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"a	hinten	Dreh	330	1,85
1 5069	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"a	hinten	Hebel	295	1,80
100 mm Hals (Durchmesser 24 mm)									
1 5064	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"i	vorne	Dreh	376	1,40
1 5065	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"i	vorne	Hebel	342	1,36
1 5070	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"a	hinten	Dreh	380	1,90
1 5071	30/45	20 000	0,7	0,85	R 1/4"a	hinten	Hebel	345	1,85
Alle Kleinschleifer für Luftschlauch LW 10 mm. Bestellnummern ohne Kennziffern für Spannzangen. BITTE ERGÄNZEN SIE DIE KENNZIFFERN FÜR DIE VON IHNEN GEWÜNSCHTE SPANNZANGE.									

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebs- / Fließdruck

ZUBEHÖR

Wartung	Bestell-Nr.
Handschlauch mit Öler	R 1/4"a 9 3610 0180
Handschlauch ohne Öler	R 1/4"a 9 3610 0200
Steckkupplung	R 1/4"i 9 2113 0260
Stecknippel	R 1/4"a 9 2115 0090
Wartungseinheit mit Filter und Öler	R 1/4"a 9 2406 0020
Wartungseinheit mit Filter, Öler und Druckregler	R 1/4"a 9 2406 0110
Maulschlüssel DIN 894 (für Werkzeugwechsel)	SW 14 9 1301 0050
Werkzeuge	
Schleifstift, zylindrisch, 20 x 20 mm, Ø 6 mm (nach DIN 69170 - ZY2020)	9 2801 0110
Freihandfräser, Hartmetall, zylindrisch, 12 x 30 mm, Ø 8 mm (nach DIN 8032 - ZYA1230)	9 2607 0040
Weitere Werkzeuge auf Anfrage (z. B. Form-Schleifstift, Kegelstumpf etc.)	
Weiteres Zubehör auf Anfrage	
Federzug, Spiralschlauch, Steckkupplung mit Tülle, Maulschlüssel SW 19 DIN 894 etc.	

WEITERE SCHLEIFMASCHINEN

AXIALSCHLEIFMASCHINEN

Axialschleifmaschinen mit unterschiedlichen Leistungen und Drehzahlen für alle Schleifarbeiten mit 30, 45 oder 80 m/s.

Allen Maschinen gemeinsam ist: überzeugendes Leistungsgewicht und Spannaufnahmen für gängige Schleifkörperabmessungen. Selbstverständlich liefern wir auch für andere Abmessungen die passenden Aufnahmen, damit die dem Einsatzzweck angepaßte, wirtschaftlichste Schleifleistung erreicht wird.

Hohe Belastungsdrehzahl mit schnell und sicher reagierendem Drehzahlregler. Vibrationsarmer Lauf durch elastische Verbindung von Antriebsblock und Schleifspindel. Robuste Verlängerung mit Vielzahnkupplung für den industriellen Einsatz. Erstaunlich günstiges Leistungsgewicht. Niedriger Geräuschpegel.

Detaillierte Informationen finden Sie in unserem AXIALSCHLEIFMASCHINEN Prospekt.



VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN WINKELSCHLEIFMASCHINEN

In allen Industriezweigen wird das Trennen- und Schrupschleifen angewandt.

Für den wirtschaftlichen Einsatz ist eine hohe Maschinenleistung erforderlich, um die Zerspanungsmöglichkeiten von Schrupp- und Trennscheiben rationell auszunutzen.

Allen Zweihand-Vertikalschleifmaschinen gemeinsam ist:

stufenlos verstellbare Ablufführung, leichtes Umwechseln der Spannaufnahmen für Gummiteller, Bürsten oder Schleiftöpfe, Sensor-Sicherheitsventil in der Standardversion und hervorragende Leistungsgewichte.

Die Bauhöhe von Winkelschleifmaschinen ist niedriger und ermöglicht so auch eine Bearbeitung bei beengten Platzverhältnissen.

Detaillierte Informationen finden Sie in unserem VERTIKAL- WINKELSCHLEIFMASCHINEN Prospekt.



SPITZNAS

Maschinenfabrik GmbH, Fellerstraße 4, D-42555 Velbert

Tel: +49-(0)2052-605-0

Fax: +49-(0)2052-605-29

Email: vertrieb@spitznas.de

Internet: <http://www.spitznas.de>

06/03 D 2