

BOHRMASCHINEN

- DRUCKLUFT 
- HYDRAULIK



BOHRMASCHINEN FÜR STAHL / BETON

KLEINBOHRMASCHINEN



- Best.-Nr. 2 1260 0010 mit Pistolengriff
 2 1261 0010 mit Pistolengriff
 2 1267 0010 für Unterwasser-Einsatz
 2 1268 0010 für Unterwasser-Einsatz



Abb.: Druckluft-Bohrmaschinen 2 1262 0010 / 2 1260 0010

SCHLAGBOHRMASCHINE

- Best.-Nr. 2 1262 0010 mit Pistolengriff
 2 1266 0010 für Unterwasser-Einsatz

BOHRMASCHINEN MIT FAUSTGRIFF



- Best.-Nr. 2 1310 0010
 Zahnkranzbohrfutter Ø 13

 2 1310 0020
 Schnellspannbohrfutter Ø 13

 2 1311 0010
 Aufnahme MK1



Abb.: Druckluft-Bohrmaschine 2 1310 0010 (mit Ventilkinke)

BOHRMASCHINEN MIT VORSCHUBSPINDEL

- Best.-Nr. 2 1401*
 2 1402*
 2 2082*
 2 2084*
 2 2085*
 2 2089*
 2 2502*
 2 2506*



Abb.: Druckluft-Bohrmaschine 2 2089 0030

*siehe Ventilausführung

ECKENBOHRMASCHINEN



Druckluft

- Best.-Nr. 2 1602 0030
 2 1701*
 2 1801*
 2 1807*
 2 2104 0030

Hydraulik (nur mit Drehventil lieferbar)

- Best.-Nr. 2 1806 0010 (ohne Hydraulikschläuche)
 Zubehör : 2 1317 9010 Hydraulik-Schlauchsatz



Abb.: Druckluft-Eckenbohrmaschine 2 1801 0030

*siehe Ventilausführung

TECHNISCHE DATEN (Technische Änderungen vorbehalten)

ATEX Richtlinie 94/9 EG	Aufnahme bis (Zahnkranzbohrfutter)	Drehzahl leer	Leistung	Bohr- leistung	Luftver- brauch	Länge mit Bohrfutter	Gewicht	Schalldruck- pegel	Vibrations- wert	Anschluss	lichte Weite Schlauch				
Typ	mm	1/min	kW	mm	m³/min	mm	kg	dB(A)	m/s²		mm				
Kleinbohrmaschinen (Druckluft)															
2 1260 0010	IM2cT6	10	1550	0,50	10 Stahl	0,60	235	2,1	84	< 2,5	R 1/4" i	10			
2 1261 0010	IM2cT6	13	850	0,50	13 Stahl	0,60	245	2,1	84	< 2,5	R 1/4" i	10			
2 1267 0010		10	1550	0,50	10 Stahl	0,60	235	2,1	84	< 2,5	R 1/4" i	10			
2 1268 0010		13	850	0,50	13 Stahl	0,60	245	2,1	84	< 2,5	R 1/4" i	10			
Schlagbohrmaschine															
2 1262 0010	IM2cT6	13	950	0,50	13 Stahl 20 Mauerwerk	0,60	300	3,3	84	< 2,5	R 1/4" i	10			
2 1266 0010		13	950	0,50	13 Stahl 20 Mauerwerk	0,60	300	3,3	84	< 2,5	R 1/4" i	10			
ATEX Richtlinie 94/9 EG	Aufnahme	Drehrichtung	Bohrleistung in Stahl	Aufreihen bis	Drehmoment	Drehzahl belastet	Leistung	Luft-/ Ölverbrauch	Höhe mit Vor- schubspindel	Schalldruck- pegel	Vibrationswert	Gewicht	Anschluss	lichte Weite Schlauch	
Typ	mm	mm	mm	Nm	1/min	kW	m³/min	mm	dB(A)	m/s²	kg		mm		
Bohrmaschinen mit Faustgriff (Druckluft)															
2 1310 0010	IM2cT6	Zahnkranz- bohrfutter	r	15	13	9	650	0,65	0,68	89	< 2,5	5,7	R3/8"i	13	
2 1310 0020	IM2cT6	Schnellspann- bohrfutter	r	13	13	9	650	0,65	0,68	89	< 2,5	5,7	R3/8"i	13	
2 1311 0010	IM2cT6	MK1	r	15	13	9	650	0,65	0,68	89	< 2,5	5,4	R3/8"i	13	
Bohrmaschinen mit Vorschubspindel															
2 1401*	MK2	r	20	17	18	325	0,60	0,68	248	89		5,0	R3/8"a	13	
2 1402*	MK3	r	25	22	146	40	0,60	0,68	285			8,0	R3/8"a	13	
2 2084*	MK2	r	23	17	46	200	1,00	1,50	444	82		12,0	R3/4"a	15	
2 2085*	MK2	r / l	23	17	46	250	1,00	1,50	444	82		12,0	R3/4"a	15	
2 2082*	MK3	r	32	26	46	200	1,00	1,50	464	82		12,5	R3/4"a	15	
2 2089*	MK3	r / l	32	26	46	250	1,25	1,50	464	92		12,5	R3/4"a	15	
2 2506*	MK3	r / l	32	26	82	220	1,85	2,00	300			14,7	R3/4"a	15	
2 2502*	MK4	r / l	50	32	225	80	1,85	2,00	335			17,2	R3/4"a	15	
Ecken-															
bohrmaschinen															
2 1602 0030	IM2cT6	MK2	r	23	17	48	270	1,33	1,40	160	93	3,3	8,5	R3/4"a	13
2 1701*	IM2cT6	MK3	r	32	26	72	260	1,92	1,80	190	93	3,4	11,5	R3/4"a	15
2 1801*		MK3	r	32	26	72	260	1,92	1,80	190	93	3,4	9,4	R3/4"a	15
2 1807*		MK4	r / l	55	50	116	200	2,20	2,00	252	90	< 2,5	17,0	R3/4"i	19
2 2104 0030	Leistungsdaten bei 6 bar Betriebs-, Fließdruck														
Eckenbohrmaschine (Hydraulik)															
2 1806 0010	MK3	r	32	26	121	220	2,80	15-50 l/min	190			11,2	M18x1,5i (für 12S)		
Drehrichtung : r = rechts, l = links Leistungsdaten bei 140 bar Betriebs-, Fließdruck															

*Ventilausführung (Druckluft)

Bitte ergänzen Sie die Kennziffer für das gewünschte Ventil.

Die letzten vier Ziffern der Bestellnummer kennzeichnen die Ventilausführung.

***0010**
Sicherheits-
Hebelventil



***0030**
Selbstschluss-
Drehventil



WEITERE BOHRMASCHINEN

BOHRHÄMMER

Antrieb : Druckluft **2 2417 0010**
Hydraulik **2 2418 0010**
(ohne Hydraulik-Schlauchsatz)

Werkzeugaufnahme : SDS max
Einsatz : Sanierung von Altbauten
Bauindustrie und Tunnelbau
Sanitärinstalltionen
Unterwasserarbeiten

Zubehör : 2 2406 9010 Hydraulik-Schlauchsatz



Abb.: Bohrhämmer (Druckluft)
2 2417 0010

BOHRHÄMMER

Antrieb : Druckluft **2 2404 0010 / 0040**
2 2408 0010
Hydraulik **2 2406 0010**
(ohne Hydraulik-Schlauchsatz)

Werkzeugaufnahme : SDS plus
Einsatz : Sanierung von Altbauten
Bauindustrie und Sanitärinstalltionen
Unterwasserarbeiten
Bergbau

Zubehör : 2 2406 9010 Hydraulik-Schlauchsatz



Abb.: Bohrhämmer (Hydraulik)
2 2406 0010

KERNLOCH BOHRMASCHINEN

Antrieb : Druckluft **2 1333 0010**
2 1335 0010
Hydraulik **2 1317 0030**
(ohne Hydraulik-Schlauchsatz)

Einsatz : Nachrüstarbeiten
Hoch-, Tiefbau
Bauindustrie

Zubehör : 2 1317 9010 Hydraulik-Schlauchsatz



Abb.: Kernloch Bohrmaschine 2 1317 0030 mit
Bohrkrone und Schläuche als Zubehör

MAGNET-KERNLOCH BOHRMASCHINEN

Antrieb : Druckluft **2 1330 0010**
2 1330 0030

Werkzeugaufnahme : Weldonschaft 19 mm

Einsatz : Hoch-, Tiefbau
Bauindustrie
Off-Shore (Metallbau)



Abb.: Magnet-Kernloch Bohrmaschine (Druckluft)
2 1330 0010

SPITZNAS

Maschinenfabrik GmbH, Fellerstraße 4, D-42555 Velbert
Tel: +49-(0)2052-605-0 Fax: +49-(0)2052-605-29
E-Mail: vertrieb@spitznas.de Internet: <http://www.spitznas.de>