

SPITZNAS - Werkzeuge

Die SPITZNAS-Hydraulikwerkzeuge durchlaufen unsere eigene Hydraulik-Reparaturwerkstatt und werden nach der Schadensaufnahme über einen Kostenvoranschlag zur Reparatur angeboten. Nach der durchgeführten Instandsetzung wird selbstverständlich eine Funktionsüberprüfung und ein Leistungstest durchgeführt. Verschiedene Prüfstände stehen hierzu zur Verfügung.



SPITZNAS - Axialkolbenpumpen

Die Axialkolbenpumpen aus dem Hause SPITZNAS können wegen der Eigenfertigung nahezu aller Verschleißteile (außer Dichtungen und Lager) zu günstigen Reparaturpreisen angeboten werden. Nach der Instandsetzung wird jede Reparatur durch einen Prüfstandslauf auf einem unserer Hydraulikprüfstände kontrolliert. Kundenspezifische Anforderungen können so auf dem Prüfstand eingearbeitet und der entsprechende Anwendungsfall vorbereitet werden.



SPITZNAS - Radialkolbenmotoren

Für eigene Radialkolbenmotoren werden Kostenvoranschläge zur Instandsetzung nach der Schadensanalyse in unserem Hause abgegeben. Sollte eine Reparatur nicht wirtschaftlich sein, so können wir einen Austauschmotor anbieten und den weiteren Betrieb gewährleisten. Die SPITZNAS Radialkolbenmotoren können Modelle namhafter Hersteller ersetzen. Einen extra entwickelten Motorenprüfstand erlaubt die Prüfung der Radialkolbenmotoren nach der Instandsetzung unter Einsatzbedingungen. Ein 600 kW Dieselmotor sorgt für die benötigte Antriebsleistung um die Radialkolbenmotoren über eine entsprechende Förderpumpe in der Eckleistung der Motoren zu überprüfen.



Pumpen / Motoren / Getriebe

Wir reparieren nahezu alle Fabrikate von Flügelzellenpumpen und -motoren, Axialkolbenpumpen und -motoren bis hin zu Radialkolbenpumpen und -motoren. Zu den Fabrikaten zählen u.a. :

BOSCH-REXROTH	LINDE	SAUER-DANFOSS
DÜSTERLOH	LIEBHERR	DENISON-CALZONI
STAFFA	KAWASAKI	VOLVO
VICKERS	PARKER	JANNEY

Nach der durchgeführten Instandsetzung wird jede Einheit auf einem unserer drei Hydraulikprüfstände getestet und wenn nötig Drücke und Regelkurven neu justiert.

Fabrikat- und Typenbezeichnung nur zu Referenzzwecken.



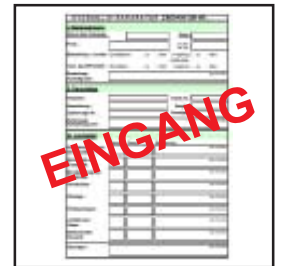
Hydrostatische Kompaktgetriebe

Die hydrostatischen Kompaktgetriebe die SPITZNAS von EATON / VICKERS / HYDROKRAFT übernommen hat liefern bislang unter der Bezeichnung BOEHRINGER-STURMGETRIEBE. Bei Übernahme der kompletten Produktpalette übernehmen wir auch den Service, die Instandsetzungen sowie die Neufertigung inkl. der kundenspezifischer Auslegung neuer Einheiten. Zwei Getriebeprüfstände sichern die Funktions- und Leistungsüberprüfung in unserem Haus und garantieren den reibungslosen Einsatz beim Kunden.



Wareneingang / Reparaturfassung

Durch unser DIN-ISO-Qualitätsmanagement wird jede Reparatur in unserem Hause von der Anlieferung bis hin zum Versand an den Kunden dokumentiert. Ein Reparatur-Laufzettel begleitet die Instandsetzung bei jedem Arbeitsschritt und in jedere Reparaturabteilung. Zuständigkeit und Reparaturstand ist so kein Geheimnis mehr.



Schadensaufnahme

Nach der Demontage aller Bauteilkomponenten wird jedes Ersatzteil fachgerecht auf Beschädigungen analysiert und nach Verschleißkriterien vermessen. Basierend auf den gemessenen Parametern und der Schadensanalyse ist oft schon ein Ausfallgrund erkennbar und bringt so Aufschlüsse auf evtl. Ausfallverursacher. Weitere Schäden können so im Vorfeld vermieden werden.



Kostenvoranschlag

Nach Definition aller benötigten Ersatzteile und der benötigten Arbeitsschritten wird ein Kostenvoranschlag erstellt und dem Kunden übermittelt. Hierbei sind die erforderlichen Ersatzteile aufgelistet und ein Reparaturpreis inkl. aller zusätzlichen Arbeiten berücksichtigt. Basierend auf den durchzuführenden Arbeiten und der Lieferzeit der benötigten Ersatzteile ist die Lieferzeit für die Instandsetzung dem Kostenvoranschlag zu entnehmen.



Ersatzteilbeschaffung / Fertigung

Durch die Eigenfertigung von qualitativ hochwertigen Ersatzteilen für definierte Baugruppen und unserem weltweiten Zuliefernetz sind wir bemüht, die kürzesten Reparaturzeiten und die geringsten Instandsetzungskosten für unsere Kunden zu erzielen. Sollte die Instandsetzung nicht wirtschaftlich sein, so geben wir alternativ ein Angebot über eine neue Einheit ab.



Reinigung / Nacharbeit / Montage

Durch unser geschultes Personal und unsere langjährige Erfahrung ist ein fachgerechte Durchführung aller Arbeiten gewährleistet. Die Abstimmung der Triebwerkskomponenten wird individuell angepasst und gewährleisten einen sicheren Betrieb. Steuer- und Dichtflächen werden immer nachgearbeitet um einen höchstmöglichen Wirkungsgrad der Einheit zu erzielen. Sauberkeit und Präzision sind selbstverständlich.



Prüfstandslauf / Lackierung / Auslieferung

Jede Instandsetzung wird durch einen speziellen Prüfstandslauf kontrolliert. Die Betriebsparameter werden unter realen Betriebsbedingungen geprüft und mittels rechnergestützte Erfassung dokumentiert. Hierbei werden die wichtigsten Parameter wie Leckagewerte, Öltemperaturen, Betriebsdrücke, Drehzahl, Fördervolumen, usw. erfasst. Pumpen- und Motorenprüfstände bis zu 600 kW Antriebsleistung stehen zur Verfügung. Lackierung und Transport erfolgt auf Kundenwunsch.

