

## SÄBELSÄGE PALETTENSPREIZER

- DRUCKLUFT



# TECHNISCHE DATEN / ZUBEHÖR

## SÄBELSÄGE Type 5 1217 0010



## PALETTENSPREIZER Type 7 2510 0010



SÄBELSÄGE	Schnittleistung		Leistung	Hub- länge	Hub- zahl	Luft- verbrauch	Vibrations- pegel	Schall- pegel	Anschluß	lichte Weite	Gewicht	
	Holz	Stahl										mm
Bestellnummer	m m	m m	kW	m m	1/min	m <sup>3</sup> /min	m/s <sup>2</sup>	dB(A)	R 1/2" i	mm	kg	
<b>5 1217 0010</b>	II2GcT5	160	19	1,0	28	1800	1,3	2,2	82,5	R 1/2" i	13	3,95
<b>5 1218 0010<sup>1</sup></b>	IM2cT5	160	19	1,0	28	1800	1,3	2,2	82,5	Rd 32x1/8"	13	6,90

<sup>1</sup> Bergbautaugliche Ausführung.

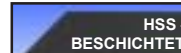
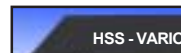
Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck (Fließdruck).

PALETTENSPREIZER	Betriebs- druck	Spreizkraft in N bei								Anschluß	lichte Weite	Gewicht
		1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar	8 bar			
Bestellnummer	bar										mm	kg
<b>7 2510 0010</b>	1 - 8	365	530	895	1260	1625	1990	2355	2720	R 1/4" i	9	2,6

Technische Änderungen vorbehalten.

## SÄGEBLÄTTER (Alle Sägeblätter schneiden auf Zug. Benötigte Sägeblattlänge (Freihandschnitt) = Maximaler Profilquerschnitt + 60 mm.)

Bestellnummer	Zähne pro Zoll	Länge (mm)	Anwendung
<b>9 2505 0200</b>	6	150	Holz, Kunststoff, für grobe und schnelle Schnitte
<b>9 2505 0210</b>	6	225	
<b>9 2505 0040</b>	6	280	
<b>9 2505 0100</b>	10	150	Holz mit Nägeln, Baustahl, Buntmetall, Alu bis 5 mm, Kunststoff, rostfreier Stahl
<b>9 2505 0180</b>	10	200	
<b>9 2505 0190</b>	10	250	
<b>9 2505 0020</b>	10	280	
<b>9 2505 0240</b>	10-14	150	
<b>9 2505 0250</b>	10-14	200	Holz mit Nägeln, Kunststoff, Baustahl, Buntmetall, hochfester Stahl, rostfreier Stahl
<b>9 2505 0260</b>	10-14	225	
<b>9 2505 0270</b>	10-14	250	Metall universell, Holz mit Nägeln, für Rohre und Profile ab 2 mm Querschnitt
<b>9 2505 0120</b>	14	100	
<b>9 2505 0130</b>	14	150	
<b>9 2505 0140</b>	14	200	
<b>9 2505 0150</b>	14	250	
<b>9 2505 0160</b>	14	280	
<b>9 2505 0080</b>	18	150	
<b>9 2505 0060</b>	24	100	
<b>9 2505 0110</b>	24	150	Buntmetall, Alu bis 3 mm, für Rohre, Profile, Bleche ab 1,5 mm
<b>9 2505 0060</b>	24	100	Stahl mit hoher Festigkeit, Buntmetall, Alu bis 1,5 mm, dünnwandige Metalle bis 5 mm
<b>9 2505 0300</b>	HARTMETALLBESCHICHTET	150	Duktile Gussrohre (zementausgeschleudert), teerbeschichtete Rohre
<b>9 2505 0310</b>	HARTMETALLBESCHICHTET	228	
<b>9 2505 0320</b>	HARTMETALLBESCHICHTET	250	



## ZUBEHÖR (weiteres Zubehör auf Anfrage)

Bestellnummer	Bezeichnung
<b>5 1217 9500</b>	Spannvorrichtung bis 100 mm für rechtwinklige Schnitte
<b>9 2406 0260</b>	Wartungseinheit (tragbar) mit Druckregler 3/4"
<b>9 2406 0630</b>	Wartungseinheit mit Schutzgehäuse 1/2"
<b>9 9910 0070</b>	Transportkoffer für 5 1217 0010

# SPITZNAS

Maschinenfabrik GmbH, Fellerstraße 4, D-42555 Velbert, Germany  
 Tel: +49-(0)2052-605-0 Fax: +49-(0)2052-605-29  
 Email: vertrieb@spitznas.de Internet: http://www.spitznas.de

06/06 D 1