SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI

WERKZEUGE FÜR DIE STADTWERKE

DRUCKLUFT

HYDRAULIK

ELEKTRO

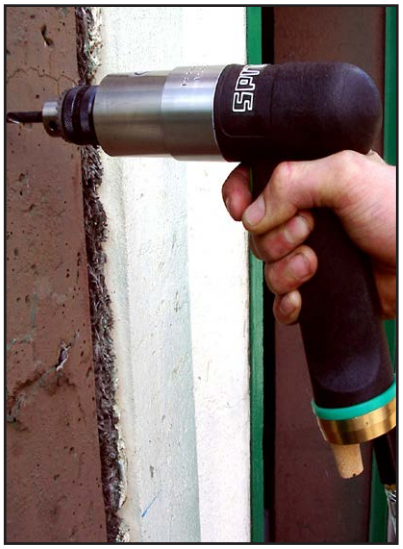
ATEX

BOHREN

BOHRMASCHINE/SCHLAGBOHRMASCHINE*

Die Bohrmaschine ist handlich und universell einsetzbar. Das Zahnkranzbohrfutter nimmt Bohrer bis 13 mm Durchmesser auf.
Durch einfaches Hinzuschalten des Schlagwerkes kann die Schlagbohrmaschine für das Bohren von Beton, Gestein, Mauerwerk, Eisen und Stahl eingesetzt werden.

DRUCKLUFT
BETRIEBSDRUCK 6 BAR
ATEX



Best.-Nr.	ATEX Kennzeichnung	Aufnahme bis (Zahnkranzfutter)	Leistung	Drehzahl	Luftverbrauch	Länge mit Bohrfutter	Gewicht
		mm	kW	1/min	m³/min	mm	kg
2 1261 0010	IM2ExhIMbT6	13	0,5	850	0,6	245	2,1
2 1262 0010*	IM2ExhIMbT6	13	0,5	950	0,6	300	3,3

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

BOHRHAMMER

Der leistungsstarke Bohrhammer mit SDS-plus Werkzeugaufnahme ist das ideale Werkzeug beim Bohren von Beton, Gestein, Ziegel und Mauerwerk bis zu einem Bohrdurchmesser von 28 mm.

Das Schlagwerk ist hinzuschaltbar.

DRUCKLUFT
BETRIEBSDRUCK 6 BAR
ATEX

auch in hydraulisch:

HYDRAULIK

Best.-Nr.	ATEX Kennzeichnung	Werkzeug-aufnahme	Bohrleistung in Beton	Schlagzahl im Leerlauf	Leistung	Luftverbrauch	Länge mit Bohrfutter	Gewicht
		mm	mm	1/min	kW	m³/min	mm	kg
2 2404 0010	II2GExhIIBT6Gb	SDS-plus	28	3.000	0,5	0,6	410	6,3

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

KERNLOCH-BOHRGERÄT

Das Kernloch-Bohrgerät ist für Durchbrüche oder zum Anbohren in Beton, Gestein, Mauerwerk und Asphalt geeignet. Mit Bohrständer sind Bohrdurchmesser bis 300 mm möglich.

Die interne Wasserführung dient zur Kühlung und zum Ausschwemmen des Bohrgutes.

DRUCKLUFT
BETRIEBSDRUCK 6 BAR

auch mit ATEX:
ATEX

Best.-Nr.	Max. Bohrdurchmesser ohne Bohrständer	Max. Bohrdurchmesser mit Bohrständer	Antriebsvierkant	Max. Drehzahl	Max. Drehmoment	Luftverbrauch	Gewicht
	mm	mm	kW	1/min	Nm	m³/min	kg
2 1335 0010	160	300	2,8	1.350	90	3,5	9,2

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten.

LÖSEN UND FESTZIEHEN, BE- UND ENTLÜFTEN

SCHLAGSCHRAUBER

Der Schlagschrauber ist leicht und sicher zu bedienen und lässt sich von Links- auf Rechtslauf umschalten.

Selbst durch Rost festsitzende Schrauben können somit gelöst werden.

DRUCKLUFT

BETRIEBSDRUCK 6 BAR

ATEX

Best.-Nr.	ATEX Kennzeichnung	Antriebsvierkant	für Schrauben bis	Max. Drehmoment	Luftverbrauch	Abstand Mitte/ Außenkante	Gewicht
				Nm	m³/min	mm	kg
6 1034 0010	II2GExhIIBT6Gb	1/2“	M20	610	0,32	36,0	2,5
6 1316 0050	II2GExhIIBT6Gb	3/4“	M30	1.350	1,40	45,0	5,6

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

BE- UND ENTLÜFTUNGSGERÄT

Unser handliches Leichtgewicht enthält keine rotierenden Bauteile. Damit ist es wartungsarm und absolut betriebssicher - auch in explosionsgeschützter Atmosphäre.

Mit Zubehör ist gezielte Be- und Entlüftung an mehreren Stellen gleichzeitig möglich.

DRUCKLUFT

BETRIEBSDRUCK 6 BAR

ATEX

Best.-Nr.	ATEX Kennzeichnung	Nenndurchmesser	Baulänge	Volumenstrom frei blasend bei 6 bar	Luftverbrauch	Gewicht
		mm	mm	m³/min	m³/min	kg
8 1614 0010	II2GExhIIBT6Gb	100	410	20,5	2,3	3,3

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

AXIALVENTILATOR

Dieser mobil einsetzbare Axialventilator mit einem Nenndurchmesser von 300 mm ist für vielseitige Be- und Entlüftungsarbeiten ausgelegt.

Die Verwendung erfolgt u.a. zur Frischluftzufuhr oder zum Absaugen von Dämpfen und Gasen in Kanalleitungen, sowie zum Absaugen von Schweißnebel.

DRUCKLUFT

BETRIEBSDRUCK 5 BAR

ATEX

auch in elektrisch:

ELEKTRO

Best.-Nr.	ATEX Kennzeichnung	Nenndurchmesser	Baulänge	Volumenstrom frei blasend bei 5 bar	Luftverbrauch	Gewicht
		mm	mm	m³/min	m³/min	kg
8 1611 0300	II2GExhIIBT6Gb	300	350	0,75	1,48	13,0

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten.

ENTROSTEN, MEISSELN, STEMMEN

NADELENTROSTER

Der Nadelentroster ist für alle Entrostungsarbeiten geeignet.

Durch die kleinen Nadeldurchmesser lassen sich innen- und außenliegende Rundungen gleichermaßen mühelos bearbeiten. Die Nadeln passen sich der Kontur exakt an.

DRUCKLUFT

BETRIEBSDRUCK 6 BAR

Best.-Nr.	Nadelzahl x Stärke	Schlagzahl 1/min	Leistung kW	Luftverbrauch m³/min	Länge mm	Gewicht kg
7 1501 0010	29x2	4.000	0,5	0,1	210	1,4

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

MEISSELHAMMER

Der Meißelhammer ist sowohl für das Freistemmen von Leitungen oder Armierungen im Beton geeignet, als auch für das Abmeißeln von Schraubköpfen rund gedrehter und verrosteter Befestigungsschrauben.

Unterschiedliche Meißelausführungen ermöglichen den individuellen Einsatz.

DRUCKLUFT

BETRIEBSDRUCK 6 BAR

Best.-Nr.	Einsteckende	Kolbenhub mm	Schlagzahl 1/min	Luftverbrauch m³/min	Gewicht kg
7 5504 0010	RS 14,3	60	3.200	0,44	1,8

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

ABBRUCHHAMMER

Der leistungsstarke Abbruchhammer wird in der Regel für das Öffnen von Asphaltdecken verwendet.

Durch einen Spatenmeißel können so Straßenkanten gezielt bearbeitet und vorbereitet werden.

DRUCKLUFT

BETRIEBSDRUCK 6 BAR

Best.-Nr.	Einsteckende	Kolbenhub mm	Schlagzahl 1/min	Luftverbrauch m³/min	Gewicht kg
7 3414 0010	S22x82,5	145	1.380	1,4	20,0

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten.

SÄGEN

BANDSÄGE

Die Bandsäge ist ein idealer Helfer bei allen kleineren Schneidarbeiten. Kleinere Rohrleitungen und Vollmaterial können bis zu einem Querschnitt von 180 mm x 240 mm geschnitten werden.
Das Bimetall-Sägeband ist für das Schneiden von Holz, Kunststoff, NE-Metall, Guss, Stahl und Edelstahl geeignet.

DRUCKLUFT
BETRIEBSDRUCK 6 BAR
ATEX

auch in elektrisch:

ELEKTRO

Best.-Nr.	ATEX Kennzeichnung	Schnittöffnung □ mm	Leistung kW	Luftverbrauch m³/min	Gesamtlänge mm	Gehäusematerial	Gewicht kg
5 6003 0010	II2GExhIIBT6Gb	115x120	0,5	0,55	516	Aluminium	6,2
5 6032 0010	II2GExhIIBT6Gb	120x180	0,7	0,9	630	Edelstahl	9,9

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

SÄBELSÄGE

Die leichte und handliche Säbelsäge ist universell anwendbar, z.B.:
- kleinere Rohrleitungen oder Stegbolzen nahezu flächenbündig an Hauswänden abschneiden,
- beschädigte Steigbügel in Kanalschächten auch an schwer zugänglichen Stellen heraustrennen,
- Schneiden unterschiedlicher Materialien wie Stahl, NE-Metall, Kupfer, Kunststoff oder Holz.

DRUCKLUFT
BETRIEBSDRUCK 6 BAR
ATEX

auch in hydraulisch:

HYDRAULIK

Best.-Nr.	ATEX Kennzeichnung	Schnittleistung Holz mm	Schnittleistung Stahl mm	Leistung kW	Luftverbrauch m³/min	Hubzahl 1/min	Gewicht kg
5 1217 0010	II2GExhIIBT5Gb	160	19	1,0	1,3	1.800	3,95

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

STICHSÄGE

Die Stichsäge ist hervorragend im Rohrleitungsbau einzusetzen. Stahl-, Duktil-, Aluminium- oder Kunststoffrohre können geschnitten werden. Hierbei sind Durchmesser von 600 mm mit Hilfe einer Spannvorrichtung und eines Führungsbogens möglich.

Hochwertige HSS-SL oder hartmetallbeschichtete Sägeblätter stehen in unterschiedlichen Ausführungen zur Verfügung.

DRUCKLUFT
BETRIEBSDRUCK 6 BAR
ATEX

auch in elektrisch und hydraulisch:

ELEKTRO
HYDRAULIK

Best.-Nr.	ATEX Kennzeichnung	Leistung kW	Luftverbrauch m³/min	Hublänge mm	Hubzahl 1/min	Gewicht kg
5 1212 0050	II2GExhIIBT5Gb	1,1	1,45	60	330	6,4

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten.

SCHLEIFEN, ABSAUGEN, WARTEN UND PFLEGEN

WINKELSCHLEIFER

Die handlichen Winkelschleifer sind ideal bei allen Trenn-, Schrupp- und Entgratungsarbeiten.

Sie werden u.a. zum Kürzen von Blechen, zum Entrosten, zum Entgraten oder zum Abtrennen von defekten Stehbolzen an Steigbügeln in Kanalschächten verwendet.

DRUCKLUFT

BETRIEBSDRUCK 6 BAR

Best.-Nr.	Max. Scheiben-durchmesser mm	Drehzahl unbelastet mm	Leistung kW	Luftverbrauch m³/min	Gewicht kg
1 1471 0010	125	8.000	1,0	1,25	1,95
1 1488 0010	178	7.200	1,0	1,40	4,3

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

SUMPFPUMPE

Die Sumpfpumpe wird beim Abbumpen von Schmutzwasser oder Regenwasser aus Baugruben oder Kellerräumen verwendet.
Die robuste Gehäuseausführung garantiert lange Lebensdauer und ist für den harten Einsatzfall ausgelegt.
Ein Ansauggitter verhindert das Verstopfen der Pumpe im Betrieb.

DRUCKLUFT

BETRIEBSDRUCK 6 BAR

auch in hydraulisch:

HYDRAULIK

Best.-Nr.	Förderleistung bei 10 m Förderhöhe und 6 bar l/min	Wasseraustritt mm	Minimaler Wasserspiegel mm	Luftverbrauch m³/min	Gesamthöhe mm
7 1103 0010	800	2 1/2“	22	2,0	20,5

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

WARTUNGSEINHEIT

Die Wartungseinheit ist tragbar und hat ein stabiles, verzinktes Schutzgehäuse. Sie dient zur Filterung der Druckluft, entzieht der Luft den Wasseranteil, regelt den optimalen Betriebsdruck und sorgt für ausreichende Schmierung des Werkzeuges.
Die Kette dient zum Befestigen der Wartungseinheit oder als Sicherung gegen Herunterfallen.

DRUCKLUFT

PFLEGE UND WARTUNG

Best.-Nr.	Gewinde-anschluss mm	Behälterinhalt cm³	Durchfluss max. l/min
9 2406 0630	1/2“a	50	1.100
9 2406 0650	3/4“a	125	3.500

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten.

WARTEN UND PFLEGEN

SCHLEPP- UND LEITUNGSÖLER

Die Schlepp- und Leitungsöler werden in den Druckluftschlauch unmittelbar vor dem Werkzeug eingebunden.

Dieses gewährleistet eine ausreichende Schmierung des Werkzeuges, auch bei sehr großen Leitungslängen, und Abständen zu Wartungseinheiten.

DRUCKLUFT

PFLEGE UND WARTUNG

Best.-Nr.	Gewinde-anschluss mm	Behälterinhalt cm³	Gewicht kg
9 2401 0050	1/2“a - 1/2“i	53	0,39
9 2401 0080	3/4“a - 3/4“a	65	0,55

Weitere Ausführungen und Zubehör auf Anfrage.

MULTI-ÖI-SPRAY

Wichtig für die Lebensdauer Ihres Werkzeuges ist eine ausreichende und gründliche Reinigung und Pflege.
Das Multi-Öl-Spray ist einerseits ein Reinigungsmittel, hat aber zudem noch eine feuchtigkeitverdrängende Wirkung. Sowohl innere Bauteile als auch äußere Bauteile sollten mit dem Spray behandelt werden, um Korrosion und Flugrost zu vermeiden.

DRUCKLUFT

PFLEGE UND WARTUNG

Best.-Nr.	Gebinde	Füllmenge ml
9 9902 0120	Multi-Öl-Spraydose	400

REINIGUNGS- UND SCHMIERÖL

Wichtig für die Lebensdauer und den verringerten Verschleiß ist eine ausreichende und gründliche Reinigung und Schmierung des Werkzeuges.
Das Reinigungsöl dient zum Lösen von Verunreinigungen und verharztem Öl, welches anschließend über die Abluft aus dem Werkzeug ausgeblasen wird. Hochwertiges Schmieröl in unterschiedlichen Gebinden sorgt anschließend für die nötige Pflege, Schmierung und Haltbarkeit Ihres Werkzeuges.

DRUCKLUFT

PFLEGE UND WARTUNG

Best.-Nr.	Gebinde	Füllmenge ml
9 9902 0010	Reinigungsampulle	4
9 9902 0020	Reinigungs- und Schmierampulle	50
9 9902 0260	Druckluftöl mit Enteisungsschutz	1000

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Technische Änderungen vorbehalten.

LIEFERPROGRAMM

www.spitznas.de

SCHLEIFMASCHINEN

DRUCKLUFT
HYDRAULIK

BOHRMASCHINEN

DRUCKLUFT
HYDRAULIK

DRUCKLUFT-MOTORE

DRUCKLUFT

ROHRREINIGUNGS-MOTORE

DRUCKLUFT

SÄGEN

DRUCKLUFT
HYDRAULIK
ELEKTRO

SCHLAGSCHRAUBER

DRUCKLUFT
HYDRAULIK

KRAFTSCHRAUBER

DRUCKLUFT

NIET-/ UND MEISSELHÄMMER

DRUCKLUFT

RÜHRGERÄTE

DRUCKLUFT

PALETTENSPREIZER

DRUCKLUFT

VENTILATOREN

DRUCKLUFT
ELEKTRO

HYDROSTATISCHE KOMPAKTGETRIEBE

HYDRAULIK

HYDRAULIK-AXIALKOLBENPUMPEN

HYDRAULIK

HYDRAULIK-RADIALKOLBENMOTORE

HYDRAULIK

HYDRAULIK-ERSATZTEILE

HYDRAULIK

SPITZNAS
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

Maschinenfabrik GmbH, Fellerstraße 4, D-42555 Velbert
Tel: +49-(0)2052-605-0 Fax: +49-(0)2052-605-29
E-Mail: vertrieb@spitznas.de Internet: http://www.spitznas.de

11/19D