



ROHRIRENN-MASCHINEN

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI

DRUCKLUFT



HYDRAULIK



ATEX



SYSTEM-KONZEPTION



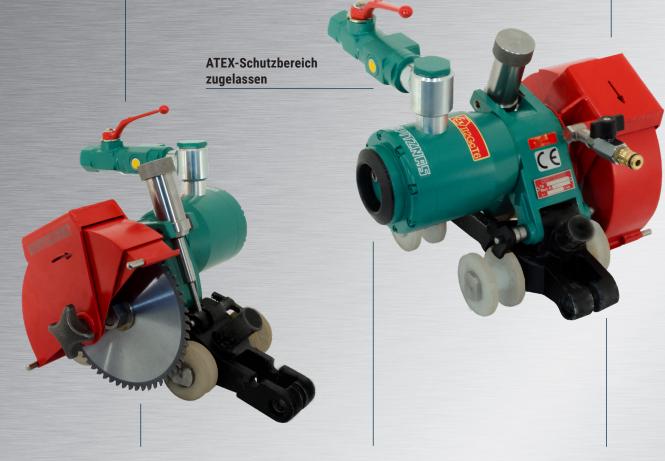
Werkzeugaufnahme



Druckluftanschluss mit Sensorblock



Verstelleinrichtung für die Eintauchtiefe des Sägeblattes



Schutzhaube



Druckluft- oder Hydraulik-Antrieb



Wasseranschluss



DRUCKLUFT-ANTRIEBSEINHEIT

Die Druckluft-Antriebseinheit mit ein oder zwei Getriebestufen für das

Trennen¹⁾ **oder Trennen und Anfasen**²⁾ von Rohren folgender Materialien:

- Beton
- ZementTon
 - PVC
- NE-Metall

GFK

- Edelstahl Duktil
- KunststoffPE Guss

RUCKLUFT	€
----------	---





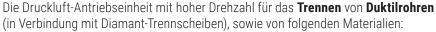


					<u> </u>	0 681						
BESTNR.	Ex ATEX- Kennzeichnung	Leistung	Luftver- brauch		Werkzeug- aufnahme			Schnitt- tiefe max.	Höhe	Schalldruck- pegel LpA	Vibrations- wert	Gewicht
		kW	m³/min	mm	mm	1/min	1/min	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 8002 7000 ²⁾	II2GExhIIBT6Gb	1,8	2,2	180	22,2/30,0	1.800	350	50	250	98,0	<2,5	13,0
5 8010 0050 ¹⁾	II2GExhIIBT6Gb	2,4	3,0	180	22,2/30,0	1.800	-	50	250	98,0	<2,5	12,5
5 8011 0050 ¹⁾	IM2ExhIMbT6	2,4	3,0	180	22,2/30,0	1.800	-	50	250	98,0	<2,5	17,5
- 1 · 1 X	1	1 1.								1 . 1 .	<u> </u>	

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

DRUCKLUFT-ANTRIEBSEINHEIT



Duktil

Guss

Zement





BETRIEBSDRUCK
6 Rar

						Dai					
BESTNR.	Ex ATEX- Kennzeichnung	Leistung	Luftver- brauch		Werkzeug- aufnahme	Drehzahl leer	Schnitt- tiefe max.	Höhe	Schalldruck- pegel LpA	Vibrations- wert	Gewicht
		kW	m³/min	mm	mm	1/min	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 8020 0050	-	2,4	3,0	180/200	22,2/30,0/62,0	8.500	50/60	250	98,0	<2,5	12,5
Technische Änderungen vorbehalten.								Leistu	ngsdaten bei	6 bar Betrie	bsdruck.

HYDRAULIK-ANTRIEBSEINHEIT

Die Hydraulik-Antriebseinheit mit zwei Getriebestufen/stufenlos regelbar zum **Trennen und Anfasen** von Rohren aus folgenden Materialien:

KunststoffPE

- EdelstahlDuktil
 - PVC
- Beton
- Zement





HYDRAULIK ()

BETRIEBSDRUCK 90-140 bar1)/140-180 bar2)

Ton



	⟨Ex⟩ ATEX- Kennzeichnung	Leistung	Volumen- strom	Sägeblatt Ø max.	Werkzeug- aufnahme	Drehzal Stufe 1		Schnitt- tiefe max.	Höhe	Schalldruck- pegel LpA	Vibrations- wert	Gewicht
		kW	l/min	mm	mm	1/min	1/min	mm	mm	dB(A)	m/s²	kg
5 8006 7000 ¹⁾	I2GExhIIBT6Gb	2,0	15-50	180	22,2/30,0	950	200	50	250	98,0	<2,5	13,0
5 8016 0050 ²⁾	I2GExhIIBT5Gb	2,3	20-23	180	22,2/30,0	0-1.05	0*	50	250	98,0	<2,5	14,9

Technische Änderungen vorbehalten.

²⁾stufenlos verstellbar

Leistungsdaten bei 901) bar/1402) bar Betriebsdruck.

TECHNISCHE DATEN

SYSTEM-ZUBEHÖR

AUFBAUELEMENTE

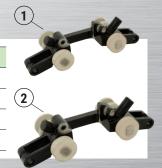
Nennen Sie uns einfach Ihren speziellen Einsatzfall und wir stellen Ihnen Ihre Rohrtrennmaschine mit allem benötigten Zubehör individuell zusammen.

Rohr-Ø / BESTNr. [mm]	Führungswagen klein	Führungswagen groß	Kettenspanner	Spannkette	Führungskette
300-400	1 x 5 8010 8090		1 x 5 8003 8300		1 x 5 8002 8760
400-800	1 x 5 8010 8090	1 x 5 8010 8100	1 x 5 8002 8400	1 x 5 8002 8710	1 x 5 8002 8780
600-900		2 x 5 8010 8100	2 x 5 8002 8400		1 x 5 8002 8810
400-1400	1 x 5 8010 8090	2 x 5 8010 8100	2 x 5 8002 8400	1 x 5 8002 8710	1 x 5 8002 8820
400-1600	2 x 5 8010 8090	2 x 5 8010 8100	2 x 5 8002 8400	2 x 5 8002 8710	1 x 5 8002 8830



FÜHRUNGSWAGEN

BESTNR.	Pos.	Bezeichnung
5 8010 8090	1	Führungswagen klein (Aluminium)
5 8011 8090	1	Führungswagen klein (Zamak)
5 8010 8100	2	Führungswagen groß (Aluminium)
5 8011 8100	2	Führungswagen groß (Zamak)



FÜHRUNGSKETTEN

BESTNR.	Bezeichnung	für Rohr-Ø [mm]
5 8002 8760	Führungskette inkl. Spannschloss und 24 Kettenglieder	≤ 400
5 8002 8770	Führungskette inkl. Spannschloss und 35 Kettenglieder	≤ 600
5 8002 8780	Führungskette inkl. Spannschloss und 46 Kettenglieder	≤ 800
5 8002 8810	Führungsketteninkl. Spannschloss und 57 Kettenglieder	≤ 1000
5 8002 8790	Führungskette inkl. Spannschloss und 68 Kettenglieder	≤ 1200
5 8002 8820	Führungskette inkl. Spannschloss und 79 Kettenglieder	≤ 1400
5 8002 8830	Führungskette inkl. Spannschloss und 90 Kettenglieder	≤ 1600



SPANNSCHLOSS

BESTNR.	Bezeichnung
5 8002 6800	Spannschloss komplett



KETTENGLIED

BESTNR.	Pos.	Bezeichnung	
5 8001 8750	1	Kettenglied, Länge 57 mm	
5 8001 8760	2	Kettenglied, Länge 57 mm, mit Magnet	
5 8001 8860	3	Kettenglieder 5er Pack (vormontiert)	
5 8001 8960	3	Kettenglieder 6er Pack mit Magnet (vormontiert)	



SYSTEM-ZUBEHÖR

SYSTEM-ZUBEHÖR

SPANNKETTE

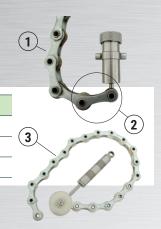
BEST.-NR. Bezeichnung

5 8002 8710 Spannkette, Länge 950 mm



KETTENSPANNER FÜR SPANNKETTE

Γ			
	BESTNR.	Pos.	Bezeichnung
	5 8003 8300	1	Kettenspanner klein komplett
	9 4902 0100	2	Kettenschloss für Kettenspanner klein Typ 5 8003 8300
	5 8002 8400	3	Kettenspanner groß komplett
L			



VORSCHUBROHR

BESTNR.	Pos.	Bezeichnung
5 8002 9500	1	Vorschubrohr
5 8010 9500	2	Vorschubrohr, abgewinkelt auf 90° für beengte Räume



WERKZEUGSATZ

BESTNR.	Bezeichnung	
5 8002 9200	Werkzeugsatz	



TRANSPORTBEHÄLTER

BEST.-NR. Bezeichnung5 8002 9300 Transport-Stahlbehälter mit Einlegeböden



HARTMETALL-TRENNSCHEIBEN

BESTNR.	Scheiben-Ø [mm]		Schnitttiefe max. [mm]	Zum Trennen von
9 2503 0090	160	30,0	40	Stahl, Edelstahl ab 4 mm Wandstärke,
9 2503 0120	180	30,0	50	Kunststoff, PE, PVC
9 2503 0130	200	30,0	60	



DIAMANT-TRENNSCHEIBEN

BESTNR.	Scheiben-Ø [mm]	Zentrier-Ø [mm]	Schnitttiefe max. [mm]	Zum Trennen von
9 2503 0050	150	22,2	35	Guss, Duktilrohr, Beton, Zement,
9 2503 0100	180	22,2	50	Ton, GFK



ANFASFRÄSER

BESTNR.	Fräser-Ø [mm]	Ausführung	Zum Fräsen von	Für Type
9 2530 7040	100	Prismenfräser 45°	Stahl, Kunststoff,	5 8002, 5 8006,
9 2530 7060	100	Prismenfräser 60°	PE, PVC	5 8016
9 2530 7090	100	Prismenfräser 90°		



ADAPTER FÜR KREISSÄGENBLATT

		-	
BESTNR.	Pos.	Bezeichnung	Zentrier-Ø [mm]
5 8010 9720	1	Adapter komplett	30,0
5 8002 8020	2	Adapterring	22,2/30,0

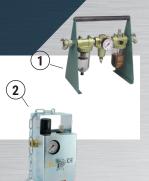


SYSTEM-ZUBEHÖR

SYSTEM-ZUBEHÖR

WARTUNGSEINHEITEN

BESTNR.	Pos.	Bezeichnung
9 2406 0260	1	Wartungseinheit tragbar mit Druckregler 3/4"
9 2406 0650	2	Wartungseinheit tragbar mit Schutzgehäuse und Druckregler 3/4"



WASSERTANK

BESTNR.	Bezeichnung	
5 8002 9100	Wassertank 10 l	



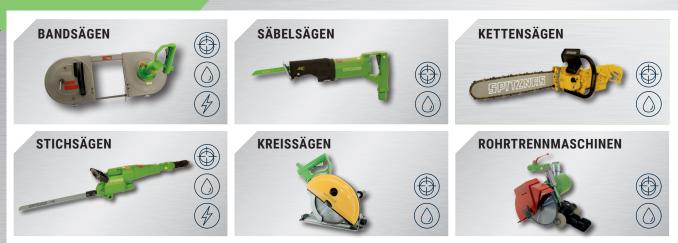
MULTI-ÖL-SPRAY

BESTNR.	Bezeichnung
9 9902 0120	Multifunktionsöl zum Reinigen und Schützen



Weiteres Zubehör auf Anfrage.

SÄGEN-PROGRAMM





0324D