



**SPITZNAS**  
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

**SPITZNAS**  
CUSTOMIZED POWER SOLUTIONS

# UNTERWASSER- WERKZEUGE

WERKZEUGE FÜR DEN PROFI

DRUCKLUFT



HYDRAULIK





## KETTENSÄGE

DRUCKLUFT

Unsere Druckluft-Kettensäge mit zusätzlichem Anschluss für die Abluftführung. Weitere Schwertlängen auf Anfrage.



BEST.-NR.	DRUCKLUFT 		BETRIEBSDRUCK 6 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN 			Schlauch lichte Weite	Vibrationswert	Gewicht ohne Schwert/Kette
	Schwertlänge nutzbar	Leistung	Luftverbrauch	Länge ohne Schwert	Zuluftanschluss	Abluftanschluss				
	mm	kW	m³/min	mm				mm	m/s²	kg
<b>5 1028 0010</b>	430	3,0	2,9	400	R3/4"i	R3/4"i		15	<2,5	8,5

Technische Änderungen vorbehalten.



Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

## KLEINBOHRMASCHINEN

DRUCKLUFT

Unsere Druckluft-Kleinbohrmaschinen mit Pistolenhandgriff sind handlich und universell einsetzbar, Type 2 1268 0010 mit Zahnkranzbohrfutter bis Ø 13 mm.



BEST.-NR.	DRUCKLUFT 		BETRIEBSDRUCK 6 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN 			Schlauch lichte Weite	Vibrationswert	Gewicht
	Bohrleistung in Stahl	Drehzahl (leer)	Leistung	Luftverbrauch	Länge mit Bohrfutter	Zuluftanschluss	Abluftanschluss			
		1/min	kW	m³/min	mm			mm	m/s²	kg
<b>2 1267 0010</b>	10	1.550	0,5	0,6	235	R1/4"i	R3/8"i	10	<2,5	2,1
<b>2 1268 0010</b>	13	850	0,5	0,6	245	R1/4"i	R3/8"i	10	<2,5	2,3

Technische Änderungen vorbehalten.



Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

## SCHLAGBOHRMASCHINE

DRUCKLUFT

Unsere Druckluft-Schlagbohrmaschine mit Pistolenhandgriff zum Bohren von Beton, Gestein, Mauerwerk bis Ø 20 mm und Eisen und Stahl bis Ø 13 mm. Das Schlagwerk ist an- und abschaltbar.



BEST.-NR.	DRUCKLUFT 		BETRIEBSDRUCK 6 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN 			Zuluftanschluss	Abluftanschluss	Vibrationswert	Gewicht
	Bohrleistung in Stahl	Mauerwerk	Zahnkranzbohrfutter bis Ø max.	Drehzahl (leer)	Leistung	Luftverbrauch	Länge mit Bohrfutter				
	mm	mm	mm	1/min	kW	m³/min	mm			m/s²	kg
<b>2 1266 0010</b>	13	20	13	950	0,5	0,6	300	R1/4"i	R3/8"i	<2,5	3,3

Technische Änderungen vorbehalten.



Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

## BOHRHAMMER SDS-PLUS

DRUCKLUFT

Unser Druckluft-Bohrhammer mit SDS-plus Werkzeugaufnahme zum Bohren bis Ø 28 mm in Beton. Das Schlagwerk ist an- und abschaltbar.



BEST.-NR.	DRUCKLUFT 		BETRIEBSDRUCK 6 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN 			Zuluftanschluss	Abluftanschluss	Vibrationswert	Gewicht	
	Bohrleistung in Beton	Drehzahl (leer)	Leistung	Schlagzahl	Luftverbrauch	Abmessungen						
	mm	1/min	kW	1/min	m³/min	Länge	Höhe	Breite		m/s²	kg	
<b>2 2404 0040</b>	28	625	0,5	3.000	0,6	410	240	100	R1/2"i	R3/8"i	4,5	6,3

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

## BOHRHAMMER SDS-MAX



Unser Druckluft-Bohrhammer mit SDS-max Werkzeugaufnahme zum Bohren bis Ø 50 mm in Beton. Das Schlagwerk ist an- und abschaltbar.

DRUCKLUFT

BEST.-NR.	DRUCKLUFT		BETRIEBSDRUCK 6 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN			Zuluft-anschluss	Abluft-anschluss	Vibrationswert	Gewicht	
	Bohrleistung in Beton	Drehzahl (leer)	Leistung	Schlagzahl	Luftverbrauch	Abmessungen						
	mm	1/min	kW	1/min	m³/min	Länge	Höhe	Breite			m/s²	kg
<b>2 2417 0010</b>	50	250	1,5	2.500	1,5	640	125	275	R3/8"i	R1/2"i	9,2	13,3

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

## KERNLOCHBOHRGERÄTE

Unsere Druckluft-Kernloch-Bohrgeräte mit drei Getriebestufen zum Freihand-Bohren bis Ø 82 mm, oder mit Bohrständer bis Ø 160 mm in Beton, Gestein und Mauerwerk.



DRUCKLUFT

BEST.-NR.	DRUCKLUFT			BETRIEBSDRUCK 6 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN		Luftanschluss Zuluft/Abluft	Schlauch lichte Weite	Vibrationswert	Gewicht
	Drehzahl (leer)			Leistung	Luftverbrauch	Länge (Höhe)	Bohrkronen-adapter				
	1. Stufe	2. Stufe	3. Stufe	kW	m³/min	mm			mm	m/s²	kg
<b>2 1353 0010</b>	400	900	1.600	1,6	2,2	540	1 1/4"UNCa/R1/2"i	R3/4" a/R1" a	15	<2,5	8,2
<b>2 1355 0010</b>	300	700	1.350	2,8	3,5	594	1 1/4"UNCa/R1/2"i	R3/4" a/R1" a	15	<2,5	9,2

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

## SCHLAGSCHRAUBER

Unsere leistungsstarken Druckluft-Schlagschrauber mit schlanker Bauform.  
\*Das angegebene max. Drehmoment bezieht sich auf Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8.



DRUCKLUFT

BEST.-NR.	DRUCKLUFT		BETRIEBSDRUCK 6 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN		Zuluft-anschluss	Abluft-anschluss	Schlauch lichte Weite	Vibrationswert	Gewicht
	Antriebsvierkant	Max. Drehmoment*	Schrauben bis	Luftverbrauch	Abstand Mitte/Außenkante						
	Nm	mm	m³/min	mm				mm	m/s²	kg	
<b>6 1316 0070</b>	<b>3/4"</b>	1.350	M30	1,4	45		R1/2"i	R1/2"a	13	4,5	5,6
<b>6 1316 0060</b>	<b>1"</b>	1.350	M30	1,4	45		R1/2"i	R1/2"a	13	4,5	5,7

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

## KLEINSCHLEIFMASCHINE

Unsere kleinste Druckluft-Axialkleinschleifmaschine zur Aufnahme von Fräsern und Schleifsteinen. Die Abluft wird separat abgeführt.



DRUCKLUFT

BEST.-NR.	DRUCKLUFT		BETRIEBSDRUCK 6 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN		Luftanschluss	Schlauch lichte Weite	Vibrationswert	Gewicht
	Spannzange*	Drehzahl (leer)	Leistung	Luftverbrauch	Abluftführung	Gesamtlänge				
	mm	1/min	kW	m³/min		mm		mm	m/s²	kg
<b>1 5077 0010</b>	6	20.000	0,7	0,85	hinten	246	R1/4"i	10	<2,5	1,4

Technische Änderungen vorbehalten.

\*weitere Größen verfügbar



Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.

## WINKELSCHLEIFER

DRUCKLUFT

Unsere handliche Druckluft-Winkelschleifmaschine ist besonders für das Schleifen in beengten Räumen geeignet. Die Abluft wird separat abgeführt.



BEST.-NR.	DRUCKLUFT 		BETRIEBSDRUCK 6 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN 			Luft-anschluss	Schlauchlichte Weite	Vibrationswert	Gewicht	
	Scheiben-Ø max.	Drehzahl (leer)	Leistung	Luftverbrauch	Werkzeugaufnahme	Abmessungen Länge	Abmessungen Höhe					Abmessungen Breite
	mm	1/min	kW	m³/min	mm	mm	mm		mm	m/s²	kg	
<b>1 4311 0050</b>	125	11.600	0,3	1,00	Ø22,2/M14	227	101	223	R1/4"a	10	<2,5	2,5

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebsdruck.



## STICHSÄGEN

HYDRAULIK

Unsere Hydraulik-Stichsagen für den offenen Hydraulik-Kreislauf mit kraftvollem Antrieb, erhöhter Schnittgeschwindigkeit und Sicherheits-Hebelventil oder Drehventil.

Verwendung nur in Verbindung mit einer Spannvorrichtung möglich.



BEST.-NR.	Ventilausführung	HYDRAULIK (offener Kreislauf) 		BETRIEBSDRUCK 90-140 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN 		Hydraulikschlauch/Schnellverschlusskupplung	Vibrationswert	Gewicht
		Leistung	Volumenstrom	Hublänge	Hubzahl					
		kW	l/min	mm	1/min			m/s²	kg	
<b>5 1230 0010</b>	<b>Drehventil</b>	2,8	10-50	60	300	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP		<2,5	11,0	
<b>5 1230 0050</b>	<b>Hebelventil</b>	2,8	10-50	60	300	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP		<2,5	11,0	

Technische Änderungen vorbehalten.



Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck.

## SÄBELSÄGE

HYDRAULIK

Unsere Hydraulik-Säbelsäge für den offenen Hydraulik-Kreislauf mit größerer Antriebsleistung für härteste Schneideinsätze.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf) 		BETRIEBSDRUCK 90-140 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN 		Hydraulikschlauch/Schnellverschlusskupplung	Vibrationswert Spanplatte/Holz balken	Gewicht
	Schnittleistung Holz	Schnittleistung Stahl	Leistung	Volumenstrom	Hublänge	Hubzahl			
	mm	mm	kW	l/min	mm	1/min		m/s²	kg
<b>5 1219 0010</b>	160	19	1,5	22-50	28	1.500	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	15,9/19,3	6,0

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck.



## KETTENSÄGE

HYDRAULIK

Unsere leistungsstarke Hydraulik-Kettensäge mit Kettenbremse für den offenen Hydraulik-Kreislauf und integriertem Druckbegrenzungsventil.

\*Best.-Nr. ohne Schneidgarnitur. Sägeketten und -schwerter separat verfügbar.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf) 		BETRIEBSDRUCK 140-200 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN 		Hydraulikanschluss/Schnellverschlusskupplung	Vibrationswert	Gewicht ohne Schwert/Kette
	Leistung	Drehzahl (leer)	Max. Ketten-geschwindigkeit	Volumenstrom	Länge ohne Schwert				
	kW	1/min	m/s	l/min	mm		m/s²	kg	
<b>5 1030 0010*</b>	7,7	5.000	13,2	40-50	530	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	3,6	10,5	

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

## BOHRMASCHINE

HYDRAULIK

Unsere Hydraulik-Bohrmaschine mit **Pistolenhandgriff** ist handlich und universell einsetzbar, mit Zahnkranzbohrfutter bis Ø 13 mm, **umsteuerbar**, auch im Ex-Bereich und für Unterwasser-Arbeiten geeignet.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf)		BETRIEBSDRUCK 140 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN			Hydraulikschlauch/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht
	Aufnahme bis (Zahnkranzfutter)	Bohrleistung in Stahl Ø	Bohrleistung in Holz Ø	Drehzahl (leer)	Leistung	Volumen- strom				
	mm	mm	mm	1/min	kW	l/min		m/s <sup>2</sup>	kg	
<b>2 1360 0010</b>	13,0	13,0	30,0	1.120	2,0	15-30	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	<2,5	8,1	

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

## BOHRMASCHINE

HYDRAULIK

Unsere Hydraulik-Bohrmaschine mit **D-Handgriff** ist handlich und universell einsetzbar, mit Zahnkranzbohrfutter bis Ø 13 mm, **umsteuerbar**, auch im Ex-Bereich und für Unterwasser-Arbeiten geeignet.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf)		BETRIEBSDRUCK 140 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN			Hydraulikschlauch/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht
	Aufnahme bis (Zahnkranzfutter)	Bohrleistung in Stahl Ø	Bohrleistung in Holz Ø	Drehzahl (leer)	Leistung	Volumen- strom				
	mm	mm	mm	1/min	kW	l/min		m/s <sup>2</sup>	kg	
<b>2 1361 0010</b>	13,0	13,0	30,0	1.120	2,0	15-30	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	<2,5	7,3	

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

## BOHRHÄMMER SDS-PLUS

HYDRAULIK

Unsere Hydraulik-Bohrhämmer mit SDS-plus Werkzeugaufnahme für den offenen Hydraulik-Kreislauf zum Bohren bis Ø 28 mm in Beton. Type 2 2426 0010 mit integriertem Druckbegrenzungsventil. Schlagwerk an- und abschaltbar.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf)		BETRIEBSDRUCK 80 <sup>1)</sup> -140 <sup>2)</sup> Bar			UNTERWASSER ARBEITEN			Hydraulikschlauch/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht
	Bohrleistung in Beton	Drehzahl (leer)	Leistung	Schlag- zahl	Volumen- strom	Abmessungen					
	mm	1/min	KW	1/min	l/min	Länge	Höhe	Breite	m/s <sup>2</sup>	kg	
<b>2 2406 0010<sup>1)</sup></b>	28	500	1,2	3.400	15-45	460	260	102	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	4,5	8,2
<b>2 2426 0010<sup>2)</sup></b>	28	500	1,2	3.400	15-25	460	260	102	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	4,5	8,2

Technische Änderungen vorbehalten. <sup>2)</sup>mit integriertem Druckbegrenzungsventil

Leistungsdaten bei 80 bar Betriebsdruck.

## BOHRHAMMER SDS-MAX

HYDRAULIK

Unser Hydraulik-Bohrhammer mit SDS-max Werkzeugaufnahme für den offenen Hydraulik-Kreislauf zum Bohren bis Ø 50 mm in Beton. Das Schlagwerk ist an- und abschaltbar.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf)		BETRIEBSDRUCK 80 Bar			UNTERWASSER ARBEITEN			Hydraulikschlauch/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht
	Bohrleistung in Beton	Drehzahl (leer)	Leistung	Schlag- zahl	Volumen- strom	Abmessungen					
	mm	1/min	KW	1/min	l/min	Länge	Höhe	Breite	m/s <sup>2</sup>	kg	
<b>2 2418 0010</b>	50	270	1,2	2.700	15-45	640	125	298	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	9,0	14,0

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 80 bar Betriebsdruck.

## MAGNET-KERNLOCH-BOHRGERÄTE

HYDRAULIK

Unsere kraftvollen Hydraulik-Magnet-Kernloch-Bohrgeräte für den offenen Hydraulik-Kreislauf zum Bohren bis Ø 100 mm.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf)		BETRIEBSDRUCK 140-180 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN					Hub	Magnetkraft bei 10 mm Materialstärke	Vibrations- wert	Gewicht
	Werkzeug- aufnahme	Drehzahl stufenlos regelbar	Leistung	Volumen- strom	Schnittleistung Ø max. Kern- bohrer	Spiral- bohrer	Gewinde- bohrer	Reib- ahle	Senker				
		1/min	kW	l/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	m/s <sup>2</sup>	kg
<b>2 1345 0010</b>	MK3	40-250	2,5	20-23	100	31,75	M30	31	50	300	<b>850</b>	<2,5	<b>22,5</b>
<b>2 1345 0020</b>	MK3	40-250	2,5	20-23	100	31,75	M30	31	50	300	<b>1.500</b>	<2,5	<b>27,5</b>

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

## KERNLOCHBOHRGERÄT

HYDRAULIK

Unser Hydraulik-Kernloch-Bohrgerät für den offenen Hydraulik-Kreislauf zum Freihand-Bohren bis Ø 82 mm, oder mit Bohrständer bis Ø 160 mm in Beton, Gestein und Mauerwerk.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf)			BETRIEBSDRUCK 90-140 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN		Bohrkronen- anschluss	Vibrations- wert	Gewicht
	Drehzahl (leer) 1. Gang	2. Gang	3. Gang	Leistung	Volumen- strom	Hydraulikanschluss/ Schnellverschlusskupplung				
	1/min	1/min	1/min	kW	l/min			m/s <sup>2</sup>	kg	
<b>2 1317 0030</b>	380	900	1.800	2,8	22-45	Flat-Star A250-OM/OF-1/2" BSP	1 1/4" UNCa / R1/2"i	<2,5	8,5	

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck.

## BOHRMASCHINEN

HYDRAULIK

Unsere Hydraulik-Bohrmaschinen für den offenen Hydraulik-Kreislauf mit sicherer Zweihandführung, Type 2 3060 0010 ist zusätzlich umsteuerbar und für das Bohren in Holz geeignet.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf)		BETRIEBSDRUCK 90-140 Bar		UNTERWASSER ARBEITEN		Hydraulikschlauch/ Schnellverschlusskupplung	Gewicht
	Werkzeug- aufnahme	Drehzahl (leer)	Drehmoment	Leistung	Volumen- strom			
		1/min	Nm	kW	l/min		kg	
<b>2 3055 0010</b>	MK3	280	60	1,6	10-45	Flat-Star A250-OM/OF-1/2" BSP	8,5	
<b>2 3060 0010*</b>	MK3	280	60	1,6	10-45	Flat-Star A250-OM/OF-1/2" BSP	8,5	

Technische Änderungen vorbehalten.

\*umsteuerbar

Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck

## SCHLAGSCHRAUBER

HYDRAULIK

Unsere universell einsetzbaren Hydraulik-Schlagschrauber für den offenen Hydraulik-Kreislauf.  
\*Das angegebene max. Drehmoment bezieht sich auf Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8.



BEST.-NR.	HYDRAULIK (offener Kreislauf)		BETRIEBSDRUCK 70-140 Bar (einstellbar)		UNTERWASSER ARBEITEN		Hydraulikanschluss/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht
	Antriebs- vierkant	Max. Drehmoment*	Für Schrauben bis	Volumen- strom	Abstand Mitte/ Außenkante				
	Nm	mm	l/min	mm		m/s <sup>2</sup>	kg		
<b>6 1515 0010</b>	3/4"	1.700	M30	20-40	45	Flat-Star A250-OM/OF-1/2" BSP	3,8	7,3	
<b>6 1514 0010</b>	1"	1.700	M30	20-40	45	Flat-Star A250-OM/OF-1/2" BSP	3,8	7,3	

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

## SCHLAGSCHRAUBER

HYDRAULIK

Unser leistungsstärkster 1" Hydraulik-Schlagschrauber für den offenen Hydraulik-Kreislauf.  
\*Das angegebene max. Drehmoment bezieht sich auf Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8.



**HYDRAULIK**  
(offener Kreislauf)



**BETRIEBSDRUCK**  
90-140 Bar (einstellbar)

**UNTERWASSER**  
ARBEITEN



BEST.-NR.	Antriebs- vierkant	Max. Drehmoment*	Für Schrauben bis	Volumen- strom	Abstand Mitte/ Außenkante	Hydraulikanschluss/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht
		Nm	mm	l/min	mm		m/s <sup>2</sup>	kg
<b>6 1520 0010</b>	1"	2.500	M36	25-45	60	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	6,75	10,7

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 140 bar Betriebsdruck.

## AXIAL-SCHLEIFMASCHINEN

HYDRAULIK

Unsere leistungsstarken Hydraulik-Axial-Kleinschleifmaschinen für den offenen Hydraulik-Kreislauf sind für schwere Schleifarbeiten bestens geeignet.



**HYDRAULIK**  
(offener Kreislauf)



**BETRIEBSDRUCK**  
90-140 Bar

**UNTERWASSER**  
ARBEITEN



BEST.-NR.	Spannzange	Drehzahl (leer)	Leistung	Volumen- strom	Gesamt- länge	Hydraulikschlauch/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht
	mm	1/min	kW	l/min	mm		m/s <sup>2</sup>	kg
<b>1 5080 0010</b>	<b>6</b>	11.500	0,8	10-30	274,5	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	<2,5	1,6
<b>1 5080 0020</b>	<b>1/4"</b>	11.500	0,8	10-30	274,5	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	<2,5	1,6
<b>1 5080 0050</b>	<b>8</b>	11.500	0,8	10-30	274,5	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	<2,5	1,6

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck.

## AXIAL-SCHLEIFMASCHINE

HYDRAULIK

Unsere durchzugsstarke Hydraulik-Axialschleifmaschine für den offenen Hydraulik-Kreislauf mit hoher Abtragsleistung. Für Schleifscheiben bis 200 mm Durchmesser geeignet.



**HYDRAULIK**  
(offener Kreislauf)



**BETRIEBSDRUCK**  
90-140 Bar

**UNTERWASSER**  
ARBEITEN



BEST.-NR.	Scheiben- Ø max.	Drehzahl (leer)	Leistung	Volumen- strom	Werkzeug- aufnahme	Hydraulikschlauch/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht ohne Schutzhaube
	mm	1/min	kW	l/min	mm		m/s <sup>2</sup>	kg
<b>1 1580 0060</b>	200	7.000	1,8	18	Ø20/M12	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	<2,5	8,3

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck.

## VERTIKALSCHLEIFMASCHINE

HYDRAULIK

Unsere kraftvolle Hydraulik-Vertikalschleifmaschine für den offenen Hydraulik-Kreislauf ist ideal bei allen schweren Schruppschleif- und Trennarbeiten einsetzbar.



**HYDRAULIK**  
(offener Kreislauf)



**BETRIEBSDRUCK**  
90-140 Bar

**UNTERWASSER**  
ARBEITEN



BEST.-NR.	Scheiben- Ø max.	Drehzahl (leer)	Leistung	Volumen- strom	Werkzeug- aufnahme	Hydraulikschlauch/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht
	mm	1/min	kW	l/min	mm		m/s <sup>2</sup>	kg
<b>1 2060 0010</b>	230	3.600	3,5	20-45	Ø22,2 / 5/8-11UNC	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	3,0	5,8

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck.

# SYSTEM-ZUBEHÖR

## WINKELSCHLEIFER

HYDRAULIK

Unser Hydraulik-Winkelschleifer für den offenen Hydraulik-Kreislauf ist extrem leistungsstark. Maximale Trenn- und Abriebsleistung zeichnen diesen Winkelschleifer aus.



**HYDRAULIK**  
(offener Kreislauf)



**BETRIEBSDRUCK**  
90-140 Bar

**UNTERWASSER ARBEITEN**



BEST.-NR.	Scheiben- Ø max.	Drehzahl (leer)	Leistung	Volumen- strom	Werkzeug- aufnahme	Hydraulikanschluss/ Schnellverschlusskupplung	Vibrations- wert	Gewicht
	mm	1/min	kW	l/min	mm		m/s <sup>2</sup>	kg
<b>1 1585 0010</b>	125	5.500	1,8	20	Ø22,2/M14	Flat-Star A250-OM/OF-1/2"BSP	<2,5	7,6

Technische Änderungen vorbehalten.

Leistungsdaten bei 90 bar Betriebsdruck.

## BEDIENUNGSANLEITUNG FÜR UNTERWASSER-WERKZEUGE

### Vor Unterwasser-Arbeiten

- Prüfen der Schlauchverbindungen
- Prüfen der Maschine auf Leckage
- Prüfen der Maschine auf Funktion aller Teile (Bohren, Schlagen, Betätigungsventile, etc.)

### Nach Unterwasser-Arbeiten

- Reinigen der Maschine
- Trocknen der Maschine durch Ausblasen mit Druckluft
- Einsprühen aller beweglichen Teile mit Multi-Öl-Spray (oder ähnlich)



Für zusätzliche Informationen siehe auch die maschinenspezifische Bedienungs- und Wartungsanleitung. Für einen langlebigen Einsatz der Maschine empfehlen wir eine regelmäßige Generalüberholung (alle 3 Monaten) durch Fa. SPITZNAS. Zur Pflege und Reinigung verwenden Sie bitte: Multi-Öl-Spray : Bestell-Nr. 9 9902 0120.

## ZUBEHÖR

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

### SCHLEIFSCHEIBEN UND FRÄSER



### SÄGEBLÄTTER



### BOHRER



### BOHRKRONEN



### BOHRSTÄNDER



### STECKNÜSSE, ADAPTER, ...



### SPANNVORRICHTUNGEN



### DRUCKLUFT-WARTUNGSEINHEITEN



### HYDRAULIK-SICHERHEITSBLOCKE



### HYDRAULIK-ÖL



### HYDRAULIK-AGGREGATE



### TRANSPORTKOFFER



0921D