

AXIAL- SCHLEIFMASCHINEN

• DRUCKLUFT



AXIAL - SCHLEIFMASCHINEN / ZUBEHÖR

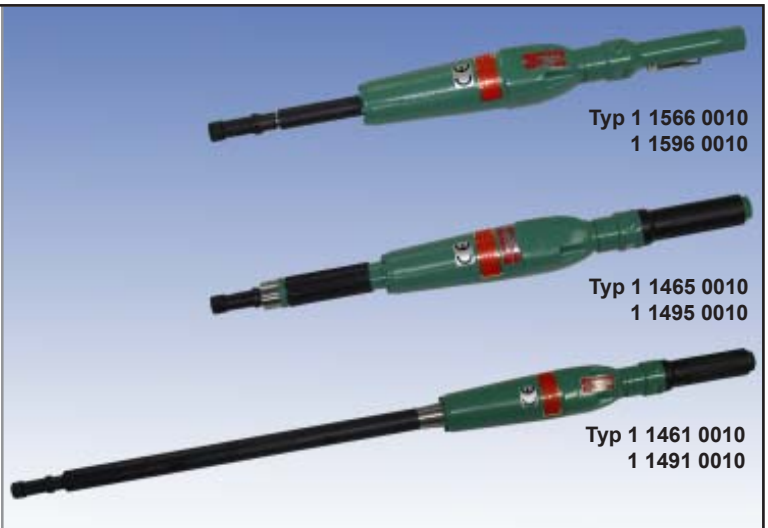
GRUNDTYPEN FÜR MITTELSCHWERE SCHLEIFARBEITEN

Kugelgelagerte Schleifspindel mit und ohne Schutzhaube für gerade, ausgesparte und konische Schleifscheiben.

Betätigung über selbstschließendes Drehventil mit Öler oder Hebelventil mit Sperrklinke und Öler.

Die mit M12 ausgerüstete Schleifspindel nimmt entweder Formschleifkörper oder WS*-Fräser mit Innengewinde auf, oder - ausgerüstet mit Spannpatrone - Schleifkörper mit Spannschaft.

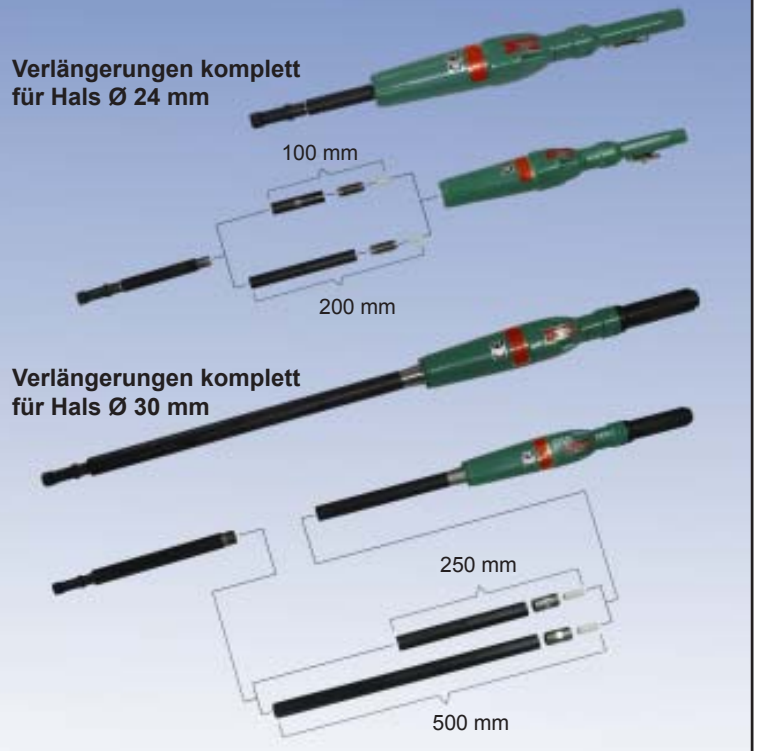
*WS - Werkzeugstahl



ZUBEHÖR

VERLÄNGERUNGEN

Zusätzliche Verlängerungen - miteinander kuppelbar - erlauben ein max. Halslänge von 1250 mm, die zwischen Motorkörper und Schleifspindelabtrieb montiert werden.



ZUORDNUNG - Ø	Hals Ø
für Typ	mm
1 1466 / 1 1566 / 1 1496 / 1 1596 ...	24
1 1461 / 1 1561 / 1 1491 / 1 1591 ...	30

Bestell-Nr.

Hals Ø	Verlängerungen komplett			
mm	100 mm	200 mm	250 mm	500 mm
24	1 1433 7940	1 1433 7950		
30			1 1450 7930	1 1450 7940

VENTILE MIT ÖLER



Drehventil selbstschließend - mit Öler
Bestell Nr. **9 2004 0060**



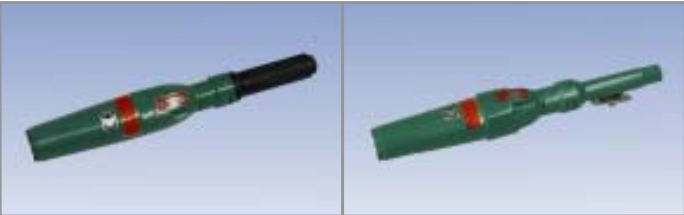
Hebelventil mit Sperrklinke - mit Öler
Bestell Nr. **9 2007 0110**

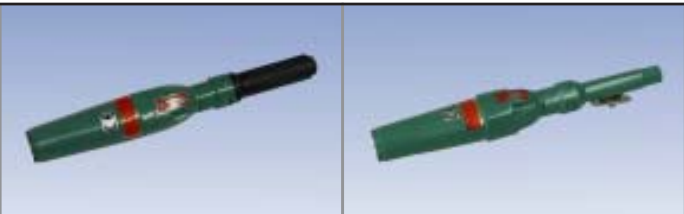
Die Ventile sind mit einem vom Werk eingestellten Öler ausgerüstet, der gefüllt für ca. 2 Arbeitsstunden reicht. Für Dauerarbeiten empfehlen wir eine Wartungseinheit oder einen Leitungöler zu verwenden. Drehventil selbstschließend und Hebelventil mit Sperrklinke sind anschlussgleich und können gewechselt werden.

TECHNISCHE DATEN / ZUBEHÖR

TECHNISCHE DATEN

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebs- / Fließdruck.




Leistung : 1,25 kW						
Luftverbrauch : 1,5 m³/min						
n_{leer} = 10.000 1/min mit Drehventil	n_{leer} = 10.000 1/min mit Hebelventil	Länge	Hals Ø	Vibrationswert	Schallpegel	Gewicht
Typ	Typ	mm	mm	m/s²	dB(A)	kg
1 1465 ...	1 1565 ...	625		2,0	87,5	3,45
1 1466 ...	1 1566 ...	612	24	2,0	87,5	4,90
1 1461 ...	1 1561 ...	1010	30	1,7	88,5	4,95

Leistung : 1,7 kW						
Luftverbrauch : 1,7 m³/min						
n_{leer} = 12.000 1/min mit Drehventil	n_{leer} = 12.000 1/min mit Hebelventil	Länge	Hals Ø	Vibrationswert	Schallpegel	Gewicht
Typ	Typ	mm	mm	m/s²	dB(A)	kg
1 1495 ...	1 1595 ...	625		3,2	86,3	3,45
1 1496 ...	1 1596 ...	612	24	3,2	86,3	4,90
1 1491 ...	1 1591 ...	1010	30	4,5	87,5	4,95

Alle Axial-Schleifmaschinen der Reihe 1 14... und 1 15... sind mit Luftanschluss R 1/2"i für Luftschlauch LW 13 mm ausgerüstet. Drehrichtung von vorn auf die Spindel gesehen „Linkslauf“.

ZUBEHÖR

WERKZEUGAUFNAHMEN Bitte ergänzen Sie die Maschinentype mit der entsprechenden Endung für die gewünschte Werkzeugaufnahme.

		
... 0010 / 0050	... 0020 / 0030	... 0060 / 0070
Neben den Standardspannzangen kann auch als Zubehör Spannzange Ø 3 (9 2912 0050) oder Spannzange 1/4" (9 2912 0060) bestellt werden. Für die unterschiedlichen Schleifkörper sind als Zubehör andere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage möglich. (alle Maße in mm)	Spannzange Ø 6 für gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube Ø _{max.} 100 z.B. (Ø x Breite x Bohrung) 60 x 25 x 20 für gerade Schleifscheiben mit Schutzhaube Ø _{max.} 125 z.B. (Ø x Breite x Bohrung) 125 x 32 x 20 für Formschleifkörper Ø _{max.} 50, M12	Spannzange Ø 8 für konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube z.B. (Ø x Breite x Bohrung) 60-70 x 20-25 x 20 für konische Schleifscheiben ohne Schutzhaube z.B. (Ø x Breite x Bohrung) 80 x 20 x 20 für Trennscheiben z.B. (Ø x Breite x Bohrung) 125 x 2-6 x 22
für Typ		
1 1465 / 1 1565 / 1 1495 / 1 1595 ...	0010 0020 0030 0040 0050 0060 0070 0080	
1 1466 / 1 1566 / 1 1496 / 1 1596 ...	0010 0040 0050	
1 1461 / 1 1561 / 1 1491 / 1 1591 ...	0010 0040 0050	

AXIAL-SCHLEIFMASCHINEN

SCHLEIFMASCHINEN FÜR SCHWERSTE SCHLEIFARBEITEN

Aufnahme von Schleifkörpern gemäß Technischen Daten bis 150 mm Durchmesser.

Betätigung über „Drehventil selbstschließend“ oder „Hebelventil mit Sperrklinke“.

Den Ventilen ist jeweils ein Öler (vom Werk eingestellt) vorgeschaltet. Gefüllt, ausreichend für ca. 5 Arbeitsstunden.

Für Dauerarbeiten empfehlen wir eine Wartungseinheit oder einen Leitungsöler zu verwenden.



Abb.: Axial-Schleifmaschine 1 1655 0010

TECHNISCHE DATEN

Leistungsdaten bei 6 bar Betriebs- / Fließdruck.

mit Drehventil	mit Hebelventil	Beispiel : Schleifkörper Maße Ø x Breite x Bohrung / Ausparung Ø x Tiefe	Leistung	Drehzahl	Luftverbrauch	Länge mit Drehventil	Länge mit Hebelventil	Vibrationswert	Schallpegel	Gewicht
Typ	Typ	mm	kW	1/min	m³/min	mm	mm	m/s²	dB(A)	kg
1 1655 0010	1 1665 0010	150 x 40 x 25 / 80 x 10	1,5	3800	1,5	554	540	2,3	85	5,3
1 1656 0010	1 1666 0010	125 x 30 x 25 / 60 x 10	1,6	4600	1,6	554	540	3,1	83	5,1
1 1657 0010	1 1667 0010	150 x 30 x 25	1,8	5800	1,8	554	540	3,2	83	5,3
1 1658 0010	1 1668 0010	150 x 30 x 25	2,2	10190	2,0	554	540	6,5	78	5,3

Alle Axial-Schleifmaschinen der Reihe 1 16... sind mit Luftanschluss R 3/4" a für Luftschlauch LW 15 mm ausgerüstet. Drehrichtung von vorn auf die Spindel gesehen „Linkslauf“.

ZUBEHÖR

Bestellnummer	Bezeichnung
9 2406 0260	Wartungseinheit (tragbar) mit Druckregler R 3/4" und Klauenkupplungen
9 2406 0630	Wartungseinheit mit Schutzgehäuse R 1/2" außen
9 3610 0410	Druckluft-Schlauch LW 13 mm, 2,5 m Länge, kompl. mit Klauenkupplung schraubbar
9 3610 0420	Druckluft-Schlauch LW 15 mm, 2,5 m Länge, kompl. mit Klauenkupplung schraubbar
9 2101 0010	Klauenkupplung, Metalldichtung, R 1/2" aussen
9 2102 0020	Klauenkupplung, Metalldichtung, R 3/4" innen



WEITERE SCHLEIFMASCHINEN

AXIAL-KLEINSCHLEIFMASCHINEN



Detaillierte Informationen finden Sie in unserem Axial-Kleinschleifmaschinen-Prospekt.

WINKEL-/ VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN



Detaillierte Informationen finden Sie in unserem Winkel- / Vertikalschleifmaschinen-Prospekt.

SPITZNAS

Maschinenfabrik GmbH, Fellerstraße 4, D-42555 Velbert
Tel. : +49-(0)2052-605-0 Fax : +49-(0)2052-605-29
E-Mail : vertrieb@spitznas.de Internet : www.spitznas.de

09/09 D